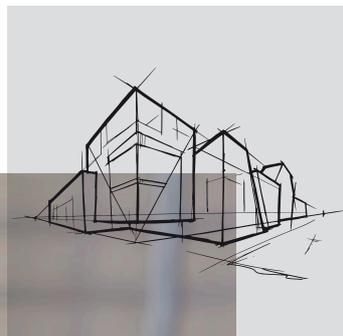


Chicago Metallic[™] Bandraster + Standard Z

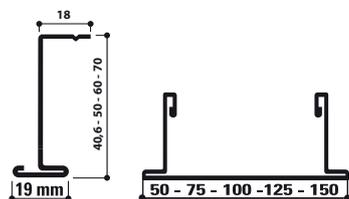
Datenblatt



Chicago Metallic™ Bandraster + Standard Z

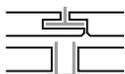
- Flachbandrasterprofil als Hauptschiene kombiniert mit einem Sortiment an Z-Profilen als Querschienen
- Besonders geeignet bei großen Spannweiten zwischen den Bandrasterprofilen
- Ideal bei der Verwendung von versetzbaren Trennwänden oder zur Aufnahme von Abschottungen
- Unterschiedliche Profilhöhen von 40,6 - 70,6 mm erlauben besonders wirtschaftliche Auslegung der Unterkonstruktion

Querschnitt



Geeignete Kantenform

Halbverdeckt



Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Höhe (mm)	Länge (mm)	Farbe	Stck. pro Verpackung	m pro Verpackung	kg pro Verpackung	VE pro Palette	kg pro Palette
Tragschiene										
BR50		Bandrastertragschiene 50 mm – ohne Stanzungen	35,4	3600	001, 04, 11, 901	8	28,8	23,7	50	1185
BR75		Bandrastertragschiene 75 mm	35,4	3600	001, 04, 11, 901	8	28,8	27,5	35	964
BR100		Bandrastertragschiene 100 mm – ohne Stanzungen	35,4	3600	001, 04, 11, 901	8	28,8	30,9	30	928
BR125		Bandrastertragschiene 125 mm	35,4	3600	001, 04, 901	4	14,4	20,4	35	713
BR150		Bandrastertragschiene 150 mm	35,4	3600	001, 04, 901	4	14,4	22,4	30	672
Z40		Z-Schiene 40 mm - Länge=auf Anfrage	40,6		00	20			80	
Z50		Z-Schiene 50 mm - Länge=auf Anfrage	50		00	20			80	
Z60		Z-Schiene 60 mm - Länge=auf Anfrage	60		00	20			80	
Z70		Z-Schiene 70 mm - Länge=auf Anfrage	70,6		00	10			80	
Z40 HOOK		Z-Schiene 40 mm mit Haken - Länge=auf Anfrage	40,6		00	20			80	
Z50 HOOK		Z-Schiene 50 mm mit Haken - Länge=auf Anfrage	50		00	20			80	
Z70 HOOK		Z-Schiene 70 mm mit Haken - Länge=auf Anfrage	70,6		00	10				
Wandwinkel										
L24x24		L-Wandwinkel 24x24 mm	24	3050	001, 04, 88, 901, Color-all	40	122	25,5	60	1528
Zubehör										
NH T		Noniusunterteil für Chicago Metallic™ T-Schienen				100		3,9		
NH CLIP		Sicherungsstift für Noniusabhängiger				200		1,3		
NH NAIL		Sicherungsstift für Nonius				200		1,3		

Bitte kontaktieren Sie Rockfon® für die vollständige Übersicht des Zubehörs und der Wandwinkel.



LEISTUNG



Tragfähigkeit

max. Spannweite [mm] bei einer max. zulässigen Durchbiegung von = L/500 (max. 4 mm)						
Z-Schiene 40 mm	Achsmass	max. Abhängeabstand [mm]				
		Decken - kg/m ²				
		3	5	7	9	12
	300	2790	2540	2370	2240	2100
	400	2650	2390	2220	2100	1970
	500	2540	2280	2120	2000	1870
	600	2440	2190	2030	1920	1790

max. Spannweite [mm] bei einer max. zulässigen Durchbiegung von = L/500 (max. 4 mm)						
Z-Schiene 50 mm	Achsmass	max. Abhängeabstand [mm]				
		Decken - kg/m ²				
		3	5	7	9	12
	300	3220	2930	2740	2600	2430
	400	3060	2770	2580	2440	2280
	500	2930	2640	2450	2320	2170
	600	2830	2540	2360	2220	2080

max. Spannweite [mm] bei einer max. zulässigen Durchbiegung von = L/500 (max. 4 mm)						
Z-Schiene 60 mm	Achsmass	max. Abhängeabstand [mm]				
		Decken - kg/m ²				
		3	5	7	9	12
	300	3460	3160	2960	2810	2640
	400	3290	2990	2780	2640	2470
	500	3160	2850	2650	2510	2350
	600	3050	2740	2550	2400	2250

max. Spannweite [mm] bei einer max. zulässigen Durchbiegung von = L/500 (max. 4 mm)						
Z-Schiene 70 mm	Achsmass	max. Abhängeabstand [mm]				
		Decken - kg/m ²				
		3	5	7	9	12
	300	3770	3450	3230	3070	2880
	400	3590	3260	3040	2880	2700
	500	3450	3120	2900	2740	2570
	600	3330	3000	2790	2630	2460



Brandverhalten

A1



Korrosionsbeständigkeitsklasse

B



Umwelt

Vollständig recycelbar

Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic™ Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Farben

Chicago Metallic Unterkonstruktionen sind in verschiedenen Farben auf Grundlage der RAL und NCS-Farbsysteme verfügbar, gemessen nach ISO 7724-2 und ISO 7724-3 Standards. Die tatsächlichen Farben können geringfügig von dem tatsächlichen RAL oder NCS-Farbwert abweichen. Chicago Metallic-Unterkonstruktionen sind in verschiedenen Ausführungen von matt bis stark glänzend erhältlich, sie entsprechen jeweils einem Glanzgrad von <5, 15 und 50 in einem 60°-Winkel. Die matte Ausführung wird im 85°-Winkel gemessen. Die Durchschnittswerte sind der Farblegende zu entnehmen. Glanzwerte werden nach EN13523 Teil 2 gemessen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrößen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.



Reinigung

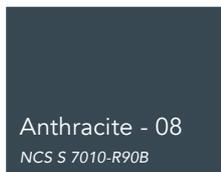
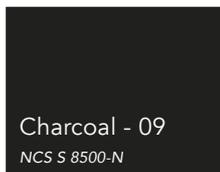
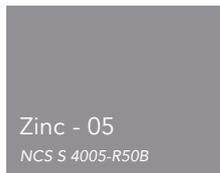
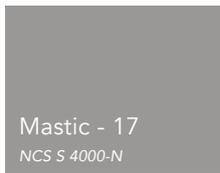
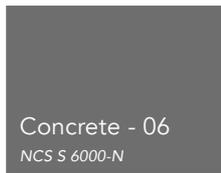
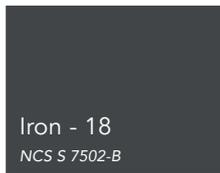
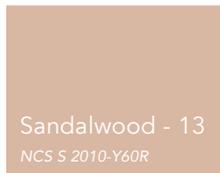
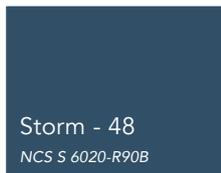
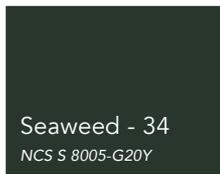
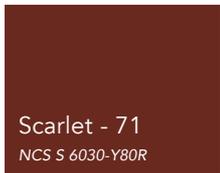
Alle Chicago Metallic Unterkonstruktionen können mit Wasser und einem milden Reinigungsmittel mittels Melaminschwamm oder Mikrofasertuch gereinigt werden.

Farblegende

Die Verfügbarkeit der Farben der einzelnen Komponenten entnehmen Sie bitte der obigen Sortimentstabelle

<p>Weiß 001 RAL 9003</p>	<p>Weiß 901 RAL 9010</p>	<p>Weiß 01 Weiß 916</p>	<p>Mattweiß 11 RAL 9003</p>	<p>L-Wert: 93 Glanzwert: 2 bei einem 60°- und 85°-Winkel</p>
<p>Platinum 54 RAL 7035</p>	<p>Alugrau 04 RAL 9006</p>	<p>Galvanisierter Stahl 00 Galvanisierter Stahl 69</p>	<p>Mattschwarz 88 RAL 9004</p>	<p>Glanzwert: 4,5 im 60°-Winkel und 11,5 im 85°-Winkel</p>
<p>Gebürstetes Alu 534</p>	<p>Hochglanz Chrom 14</p>	<p>Carrara 57</p>	<p>Hochglanz goldfarben 16</p>	
<p>Weiß 001 / Weiß 001 (8WW) RAL 9003 / RAL 9003</p>	<p>Schwarz 08 / Schwarz 08 (8BB) RAL 9005 / RAL 9005</p>	<p>Weiß 001 / Schwarz 08 (8WB) RAL 9003 / RAL 9005</p>	<p>Alugrau 04 / Schwarz 08 (8GB) RAL 9006 / RAL 9005</p>	

Rockfon Color-all®



NCS-Codes stellen die nächstliegende Farbübereinstimmung dar. Die tatsächliche Farbe der Rockfon Color-all® Unterkonstruktion kann aufgrund der Oberflächenstruktur leicht von den gedruckten Farben abweichen. Muster sind auf Anfrage erhältlich.

Rockfon® ist eine eingetragene
Marke der ROCKWOOL Gruppe.

 [linkedin.com/company/Rockfon-as](https://www.linkedin.com/company/Rockfon-as)

 [pinterest.com/Rockfon](https://www.pinterest.com/Rockfon)

 [youtube.com/RockfonOfficial](https://www.youtube.com/RockfonOfficial)

 [facebook.com/RockfonDE](https://www.facebook.com/RockfonDE)

 [instagram.com/Rockfon_Official](https://www.instagram.com/Rockfon_Official)

Sounds Beautiful

03.2022 | Alle aufgeführten Farbcodes basieren auf dem NCS - Natural Colour System[®], eingetragenes und verwendetes Warenzeichen von NCS Colour AB, Stockholm 2012 oder dem RAL-Farbsystem. Der Hersteller behält sich Änderungen im Produktportfolio und in der Produkttechnologie ohne vorherige Ankündigung vor. Rockfon übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler.



ROCKWOOL Rockfon GmbH

Rockwool Straße 37-41
45966 Gladbeck
Deutschland

T +49 (0)2043 408 190
F +49 (0)2043 408 955

info@rockfon.de
www.rockfon.de

ROCKWOOL

Handelsgesellschaft m.b.H.
Eichenstraße 38
A-1120 Wien
Österreich

T +43 (0)1 79726 30
F +43 (0)1 79726 35

info@rockfon.at
www.rockfon.at