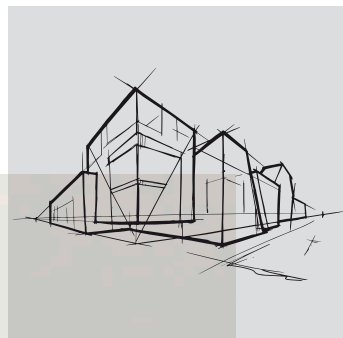


Abstandhalter






Datenblatt



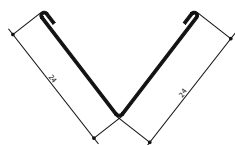
Abstandhalter

- Abstandhalter für eine zusätzliche Aussteifung der Unterkonstruktion
- Die präzise gestanzten Profile sorgen für einen perfekten Abstand zwischen den Tragschienen

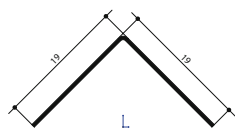
Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
SBH 600/625		Abstandhalter für Modul 600/625 mm - lackiert	50	6,99
SBH 875/900		Abstandhalter für Modul 875/900 mm - lackiert	50	9,9
SBH 1200/1250		Abstandhalter für Modul 1200/1250 mm - lackiert	50	13,5
SB 600		Abstandhalter für 600 mm Modul - galva	50	4,1
SB 1200		Abstandhalter für 1200 mm Modul - galva	50	8,2

Querschnitt



SBH 600/625



SB 600
SB 1200

Leistung



Brandverhalten

A1



Korrosionsbeständigkeitsklasse

B



Umwelt

Vollständig recycelbar



Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic™ Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmässig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmässig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrössen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

Sounds Beautiful

