

DATENBLATT

Druckfedern



Druckfedern

- Umfangreiches Sortiment an Druckfedern für eine gleichmässige Druckverteilung, welche einfach anzubringen und abzumontieren sind
- Plastikclips mit erhöhtem Korrosionsschutz
- Verschiedenste Abmessungen und Ausführungen für unterschiedlichste Einsatzbereiche

Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
HDC 1		Druckfeder aus Kunststoff für Platten von 15-20 mm (A-Kante), 15-30 mm (E-Kante), 20-25 mm (X-,M- und Z-Kante), 20-30 mm (D-Kante)	100	1,34
HDC 2		Druckfeder aus Kunststoff für Platten von 25-30 mm (A-Kante), 40 mm (E, D-Kante)	150	1,65
HDC 3		Druckfeder aus Kunststoff für Platten von 40 mm (A-Kante), 50 mm (D-Kante)	100	1,12
HDC 6 P1		Stahl-Druckfeder für Platten inkl. Dämmauflage mit einer Gesamtdicke von 45 mm bis 110 mm, kombinierbar mit HDC 6 P2	100	0,9
HDC 6 P2		Universelle Druckfeder, kombinierbar mit HDC 6 P1	100	2,7
HDC 4		Stahl-Druckfeder für Platten von 15-20 mm (A-Kante)	100	0,3
HDC 5		Stahl-Druckfeder für Platten ab 1 mm	1000	7,1
HDC W1		Stahl-Druckfeder für Platten bis 23 mm, kombinierbar mit C37-Wandwinkel	250	2,1
HDC W2		Stahl-Druckfeder für Platten bis 40 mm, kombinierbar mit C37-Wandwinkel	500	4,03
WSF		Wall Spring FIXT	100	0,6

Leistung





Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic™ Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmässig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmässig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrössen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

Sounds Beautiful

