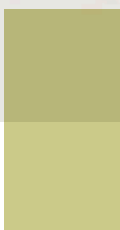


# Profils d'écartement






Fiche technique



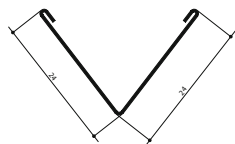
# Profils d'écartement

- Plusieurs types des profils d'écartement qui sont utilisés comme alternative pour les entretoises ou pour plus de stabilité du système de suspension

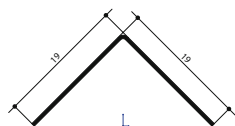
## Gamme

Groupe Produits		Description	pcs. par carton	kg par carton
SBH 600/625		Barre d'écartement pour modulation 600/625 mm - peinte	50	6,99
SBH 875/900		Barre d'écartement pour modulation 875/900 mm - peinte	50	9,9
SBH 1200/1250		Barre d'écartement pour modulation 1200/1250 mm - peinte	50	13,5
SB 600		Barre d'écartement pour modulation 600 mm - galva	50	4,1
SB 1200		Barre d'écartement pour modulation 1200 mm - galva	50	8,2

## Section transversale



SBH 600/625  
SBH 875/900  
SBH 1200/1250



SB 600  
SB 1200

## Performances



Réaction au feu

A1



Résistance à la corrosion

B



Environnement

Totalement recyclable



## Comprendre les performances des ossatures Chicago Metallic™ et de ses accessoires



### Réaction au feu

La réaction au feu est mesurée conformément à la norme EN 13501-1. Les ossatures en acier Chicago Metallic et ses accessoires ne sont pas combustibles.



### Résistance au feu

Une sélection d'ossatures en acier Chicago Metallic a été testée en combinaison avec différents panneaux Rockfon et est classée conformément à la norme EN 13501-2 et/ou aux normes locales.



### Résistance à la corrosion

Les produits Chicago Metallic sont fabriqués à partir d'acier galvanisé à chaud suivant le processus de fabrication Sendzimir conformément à la classe de corrosion EN 13964 (A, B, D). Les systèmes standards en classe B sont recouverts uniformément de 100g/m<sup>2</sup> de zinc des deux côtés. Le renforcement de la résistance à la corrosion des systèmes et des accessoires de classe C et D ont respectivement une couche de 100g/m<sup>2</sup> et 275g/m<sup>2</sup> de zinc uniformément appliquée des deux côtés et sont protégés par une couche supplémentaire de peinture de 20 micron de chaque côté.



### La performance de charge

La performance de charge (charge max. en kg/m<sup>2</sup> applicable au système d'ossature sans dépasser la flèche admissible des composants individuels) est testée conformément à la norme EN 13964 standard. La valeur cumulée de la flèche du système (indiquée sur les fiches techniques) ne doit pas dépasser la flèche max. comme le recommande la classe 1 standard. La configuration d'un projet spécial utilisant des tailles de modulation non standards, comme mentionné dans les fiches techniques, doit être calculée par les services techniques Rockfon.

Rockfon® est une marque déposée  
du Groupe ROCKWOOL.

 [linkedin.com/company/Rockfon-as](https://www.linkedin.com/company/Rockfon-as)

 [pinterest.com/Rockfon](https://www.pinterest.com/Rockfon)

 [youtube.com/RockfonOfficial](https://www.youtube.com/RockfonOfficial)

 [facebook.com/RockfonOfficial](https://www.facebook.com/RockfonOfficial)

 [instagram.com/Rockfon\\_Official](https://www.instagram.com/Rockfon_Official)

## Sounds Beautiful

03.2022 | Tous les codes couleurs mentionnés s'appuient sur le système NCS – Natural Colour System® – utilisés sous licence et la propriété de NCS Colour AB, Stockholm 2012 ; ou la couleur RAL standard. Document non contractuel. Modifications sans préavis.



**Rockfon**  
(ROCKWOOL Belgium NV)  
Oud Sluisstraat 5  
2110 Wijnegem  
Belgique

T +32 (0)2 715 68 68

[info@rockfon.be](mailto:info@rockfon.be)  
[www.rockfon.be](http://www.rockfon.be)